



- 技术要求:
1. 所有螺孔安装螺线套, 注意盲底孔不得打穿;
  2. 未注加工面, 锐边倒钝;
  3. 腔体内壁抛光, 并达到规定技术要求;
  4. 腔体内壁抛光后要求探伤检测, 确保腔体真空密封性;
  5. 检测: 漏气率  $< 1 \times 10^{-5}$  Pa·L/S.

所画图形位置  
所画图形位置  
所画图形位置  
所画图形位置  
②(等)用件零件  
图 号  
图 号  
图 号  
图 号  
图 号

ZL114A		北京中德信 电子装备有限公司	
		靶上腔体(铸造)	
图 号	比例	1	1:1.5
日期	共	张	张
LC21.20.7-1JG			